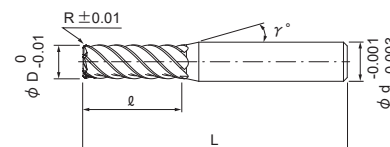
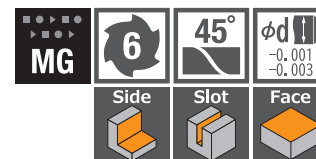


プレス型や鍛造型など70HRCまでの高硬度鋼加工に

高剛性な多刃設計と強ねじれ角の採用で、ハイス材などの難削材加工に最適

Suitable for machining hardened steels up to 70HRC, such as press dies and forging dies

Adopt multi-flute design with high rigidity and strong helix angle to realize machining on tough materials, such as high speed steel



- 6 枚刃で刃長は 2D、3D タイプをラインアップ。
- 無限コーティングプレミアムPlusで70HRC の高硬度鋼にも長寿命。
- 剛性を高める多刃設計で加工精度を改善。
- シャンク径公差は-0.001mm から-0.003mm の高精度仕様。
- 6-flute is lineup of length of cut expands 2D and 3D.
- MUGEN COATING PREMIUM Plus realizes long tool life even for hardened steel up to 70HRC.
- Improved machining accuracy with high rigidity multi-flute design.
- Shank diameter tolerance, high accuracy type, is - 0.001mm ~ - 0.003mm.

被削材 Work Material

高硬度鋼
Hardened Steel H

60~70HRC



◆ 2026年3月発売 ※Release in Mar, 2026.

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(R)コーナ半径 Corner Radius	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
◆ 08-00440-50022	5	R0.2	10	12°	6	60	16,800
◆ 08-00440-50023			15	12°	6	65	18,500
◆ 08-00440-50032		R0.3	10	12°	6	60	16,800
◆ 08-00440-50033			15	12°	6	65	18,500
◆ 08-00440-50052		R0.5	10	12°	6	60	16,800
◆ 08-00440-50053			15	12°	6	65	18,500
◆ 08-00440-60022	6	R0.2	12	-	6	60	18,400
◆ 08-00440-60023			18	-	6	65	20,200
◆ 08-00440-60032		R0.3	12	-	6	60	18,400
◆ 08-00440-60033			18	-	6	65	20,200
◆ 08-00440-60052		R0.5	12	-	6	60	18,400
◆ 08-00440-60053			18	-	6	65	20,200
◆ 08-00440-60102		R1	12	-	6	60	18,400
◆ 08-00440-60103			18	-	6	65	20,200

オーダー方法
How to Order

MHDSH645R 外径 (D) × コーナ半径 (R) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
When you order, indicate MHDSH645R (D)×(R)×(ℓ).

※ (γ) は参考値です。
※ (γ) is reference value.