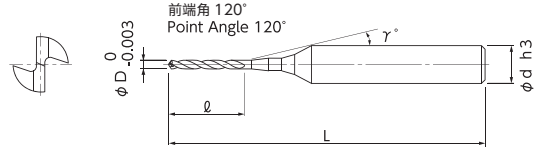
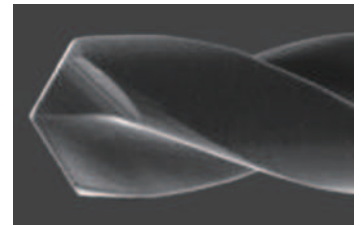


直径 $\phi$ 0.1以下的微径钻头。可加工深度为直径的6倍

Micro drill Dia.0.1mm or smaller to drill hole depth L/D=6



- 槽长是使用6倍直径的短刃造型，可进行稳定的加工。
- 前端部采用横刃修磨，减小了切削负载。钻孔精度稳定。（ $\phi$ 0.02以上）
- L/D=6 short type, realized stable drilling.
- Thinning on the cutting edge to reduce cutting load for accurate drilling. (Dia. 0.02~)



NSMD-S  $\phi$ 0.03



单位 [规格:mm / 价格:日元]  
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

产品代码 Code No.	(D)直径 Dia.	( $\ell$ )槽长 Flute Length	( $\gamma$ )颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
04-00005-00100	0.01	0.06	15°	4	40	47,300
04-00005-00150	0.015	0.09	15°	4	40	47,300
04-00005-00200	0.02	0.12	15°	4	40	37,800
04-00005-00250	0.025	0.15	15°	4	40	37,800
04-00005-00300	0.03	0.18	15°	4	40	22,100
04-00005-00400	0.04	0.24	15°	4	40	14,900
04-00005-00500	0.05	0.3	15°	4	40	12,600

订购方法  
How to Order

请指定NSMD-S 直径(D)。 ※( $\gamma$ )为参考值。  
When you order, indicate NSMD-S (D). ※( $\gamma$ ) is reference value.

○ 不锈钢 M  
Stainless Steel

○ 铝合金 N  
Aluminium Alloy

○ 铜合金 N  
Copper

○ 树脂 O  
Resin