

CBN超精加工用球头铣刀

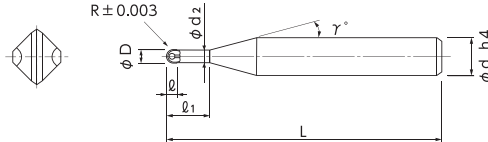
CBN Super Finish Ball End Mill

共有12种规格

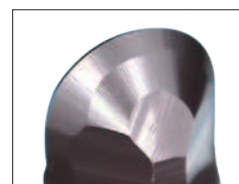
Total 12 sizes

使用R中心刃的加工也可实现纳米级精加工面

Realized nano level surface roughness even for milling with its R-center



- 采用新开发的刀刃形状，从刃口到R中心部均具有超强的锋利度。
- 60HRC的高硬度钢可实现连续10小时以上的精加工。
- 加工面精度可长时间保持Rz1.0 μ m。
- 大幅减少模具的研磨加工时间。
- Sharpened edge at R-center improves shearing ability.
- Continuous 10 hours machining on hardened steel of 60HRC.
- Long-lasting high surface accuracy Rz1.0 μ m.
- Save significant time at polishing process.



刀刃形状
Cutting edge shape

R中心刃具有超强的锋利度。最适合长时间的超精密加工。
Sharp tooth edge guarantees long and consistent accuracy.

球头
Ball
长颈
Long Neck
无涂层
Non-Coating

高硬度钢~52
Hardened Steel HRC H
高硬度钢~60
Hardened Steel HRC H
高硬度钢~65
Hardened Steel HRC H
高硬度钢~70
Hardened Steel HRC H

★返修对应（柄长须在15mm以上。详情请咨询本公司。）

单位 [规格: mm / 价格: 日元]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	(ℓ_1)颈长 Under Neck Length	(ℓ)刃长 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(d ₂)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00500-00100	R0.1	0.5	0.15	0.2	0.19	12°	4	50	39,300
★ 01-00500-00200	R0.2	1	0.3	0.4	0.37	12°	4	50	36,000
★ 01-00500-00250	R0.25	1.25	0.38	0.5	0.46	12°	4	50	36,000
★ 01-00500-00300	R0.3	1.5	0.5	0.6	0.56	12°	4	50	32,900
★ 01-00500-00400	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	12°	4	50	34,800
★ 01-00500-00500	R0.5	2.5	0.7	1	0.95	12°	4	50	31,700
★ 01-00500-00600	R0.6	3	0.8	1.2	1.15	12°	4	50	33,600
★ 01-00500-00700	R0.7	3.5	1	1.4	1.35	12°	4	52	35,800
★ 01-00500-00750	R0.75	3.8	1	1.5	1.45	12°	4	52	33,400
★ 01-00500-00800	R0.8	4	1	1.6	1.55	12°	4	52	35,300
★ 01-00500-00900	R0.9	4.5	1.2	1.8	1.75	12°	4	52	35,000
★ 01-00500-01000	R1	5	1.2	2	1.94	12°	4	52	30,000

订购方法
How to Order

请指定SFB200 球头半径(R)。
When you order, indicate SFB200 (R).

※(γ)为参考值。
※(γ) is reference value.