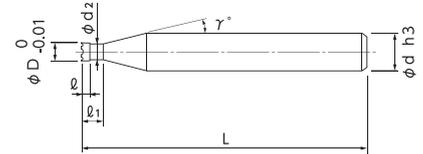
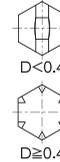


PCD素材のスクエアエンドミル

硬脆材の仕上げ加工において、表面粗さナノレベルの加工が可能

PCD square end mill

Realized nano level finished surface roughness on hard brittle materials



- 超合金の切削加工において安定した良好な切削面を実現。
- 超精密加工で要求されるナノレベルの表面粗さを得ることが可能。
- 耐摩耗性と耐欠損性の両立を図れるNS独自の工具形状を採用。
- Fine and stable milling surface realized on cemented carbide material.
- Possible to get the nano-level surface roughness required on ultra-high precision machining.
- NS original flute design of cutting edge enabled a strong resistance against wear and chipping.

被削材 Work Material



$\phi 0.498$



製品ラベルに実測の外径を1マイクロメートル単位で表示し、高精度加工を可能にします。

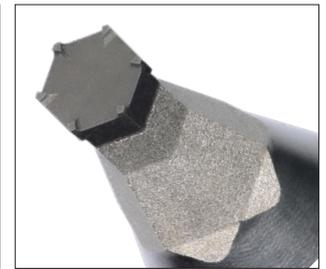
Actual diameter is indicated in 1 micron units on product label, and enables high precision machining.

※マイクロメートル単位での寸法指定はできません。

Micron units dimensions cannot be specified.



刃先形状 2枚刃
Cutting edge shape 2-Flute



刃先形状 6枚刃
Cutting edge shape 6-Flute

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(d1)首下長 Under Neck Length	(l)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	刃数 Number of Flute	標準価格 Retail Price
04-00300-00100	0.1	0.1	0.02	0.09	15°	4	48	2	70,000
04-00300-00200	0.2	0.2	0.04	0.18	15°	4	48	2	70,000
04-00300-00300	0.3	0.3	0.06	0.27	15°	4	48	2	60,000
04-00300-00400	0.4	0.4	0.08	0.36	15°	4	48	6	60,000
04-00300-00500	0.5	0.5	0.1	0.45	15°	4	48	6	60,000
04-00300-00600	0.6	0.6	0.12	0.54	15°	4	48	6	50,000
04-00300-00800	0.8	0.8	0.16	0.72	15°	4	48	6	50,000
04-00300-01000	1	1	0.2	0.9	15°	4	48	6	50,000

オーダー方法 How to Order

PCDSE 外径 (D) を指示してください。
When you order, indicate PCDSE (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.