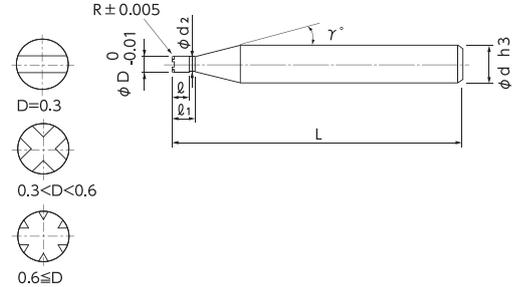


PCD素材のラジアスエンドミル

硬脆材の仕上げ加工において、表面粗さナノレベルの加工が可能

PCD corner radius end mill

Realized nano level finished surface roughness on hard brittle materials



- 高剛性な工具設計と底刃を最適化した特殊フラット形状により、ナノレベルの表面粗さを実現！
- Adopt high rigid tool design and specialized flat shape with optimized end tooth to realize nano-level surface roughness.

被削材 Work Material



刃先形状 2枚刃
Cutting edge shape 2-Flute



刃先形状 4枚刃
Cutting edge shape 4-Flute



刃先形状 6枚刃
Cutting edge shape 6-Flute

φ0.497



製品ラベルに実測の外径を1マイクロメートル単位で表示し、高精度加工を可能にします。

Actual diameter is indicated in 1 micron units on product label, and enables high precision machining.

※マイクロメートル単位での寸法指定はできません。
Micron units dimensions cannot be specified.

単位 [寸法：mm / 価格：円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(R)コーナ半径 Corner Radius	(ℓ ₁)首下長 Under Neck Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	刃数 Number of Flute	標準価格 Retail Price
04-00700-03050	0.3	R0.05	0.3	0.09	0.27	15°	4	48	2	60,000
04-00700-04050	0.4	R0.05	0.4	0.12	0.36	15°	4	48	4	60,000
04-00700-05050	0.5	R0.05	0.5	0.15	0.45	15°	4	48	4	60,000
04-00700-05100		R0.1	0.5	0.15	0.45	15°	4	48	4	60,000
04-00700-06050	0.6	R0.05	0.6	0.18	0.54	15°	4	48	6	50,000
04-00700-06100		R0.1	0.6	0.18	0.54	15°	4	48	6	50,000
04-00700-08050	0.8	R0.05	0.8	0.24	0.72	15°	4	48	6	50,000
04-00700-08100		R0.1	0.8	0.24	0.72	15°	4	48	6	50,000
04-00700-10050	1	R0.05	1	0.3	0.9	15°	4	48	6	50,000
04-00700-10100		R0.1	1	0.3	0.9	15°	4	48	6	50,000

オーダー方法 How to Order

PCDRS 外径 (D) × コーナ半径 (R) × 首下長 (ℓ₁) を指示してください。
When you order, indicate PCDRS (D) × (R) × (ℓ₁).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.