

切削条件参考表 Recommended Milling Conditions

Table with columns for Work Material (Prehardened Steels, Hardened Steels, High Speed Tool Steels), Spindle Speed, Feed, Depth of Cut, and various tool parameters for different cutting conditions.

Table with columns for Work Material (Prehardened Steels, Hardened Steels, High Speed Tool Steels), Spindle Speed, Feed, Depth of Cut, and various tool parameters for different cutting conditions.

備考 Notes: *実際の加工形状および使用機械等にて切削条件を調整してください。 *切り込み量の、apは軸方向の切り込み深さ、aeは半径方向の切り込み深さを示します。 *焼き入れ鋼を切削加工する場合は、オイルミストクーラントをお奨めします。

警告 CAUTION 安全上の注意 Attention on Safety. 1) 工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しや、刃先が素手に直接触れない様に、十分に注意してください。 2) 切れ刃を直接手で触れない様にしてください。