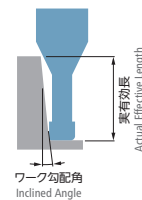
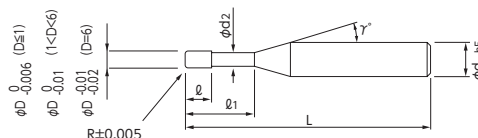


DHR237R

New

銅電極加工用ロングネックラジアスエンドミル
Long Neck Radius End Mill for Copper Electrode



- 銅合金の加工に特化したロングネックラジアスエンドミル。
- 切れ味と仕上げ面品位を両立させるネジレ角【37.5°】と最適化した刃先デザインで、加工面品位が向上します。
- 最適化された刃形状と DLC コーティングにより、長時間の高品位かつ安定した加工が可能です。
- 銅タングステン電極の加工にも有効です。
- Long neck radius end mill specialized for machining copper alloy.
- 37.5° helix angle provides both sharpness shearing ability and finishing surface quality, combining the most suitable cutting edge design realizes the higher quality of finishing surface.
- High quality and stable milling performance with long tool life by optimized design and DLC COATING.
- Machining copper tungsten electrodes is also effective.



被削材 Work Material

銅 Copper	銅タングステン Copper Tungsten
◎	◎

※2019年5月発売 ※Released in May, 2019.

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円] Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

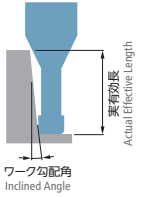
コードNo. Code No.	(D) 刃径 Dia.	(R) コーナー半径 Corner Radius	(L1) 有効長 Effective Length	(L) 刃長 Length of Cut	(d2) 首下径 Neck Dia.	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
										30°	1°	1°30'	2°	3°
07-00110-02051	0.2	R0.05	0.5	0.4	0.18	12°	4	45	11,500	0.57	0.59	0.62	0.64	0.71
07-00110-02053			1	0.4	0.18	12°	4	45	12,000	1.09	1.14	1.19	1.24	1.37
07-00110-02055			1.5	0.4	0.18	12°	4	45	12,300	1.61	1.68	1.76	1.84	2.04
07-00110-03051	0.3	R0.05	1	0.6	0.28	12°	4	45	12,000	1.09	1.14	1.19	1.24	1.37
07-00110-03052			1.5	0.6	0.28	12°	4	45	12,300	1.61	1.68	1.76	1.84	2.04
07-00110-03053			2	0.6	0.28	12°	4	45	12,500	2.13	2.23	2.33	2.44	2.70
07-00110-04051	0.4	R0.05	1	0.8	0.37	12°	4	45	10,500	1.11	1.16	1.21	1.27	1.40
07-00110-04053			2	0.8	0.37	12°	4	45	10,700	2.16	2.25	2.35	2.47	2.73
07-00110-04055			3	0.8	0.37	12°	4	45	10,900	3.20	3.34	3.50	3.66	4.06
07-00110-04057			4	0.8	0.37	12°	4	45	11,100	4.24	4.43	4.64	4.86	5.39
07-00110-04101		R0.1	1	0.8	0.37	12°	4	45	10,500	1.11	1.16	1.21	1.26	1.39
07-00110-04103			2	0.8	0.37	12°	4	45	10,700	2.15	2.25	2.35	2.46	2.72
07-00110-04105			3	0.8	0.37	12°	4	45	10,900	3.20	3.34	3.49	3.65	4.04
07-00110-04107			4	0.8	0.37	12°	4	45	11,100	4.24	4.43	4.63	4.85	5.37
07-00110-05052	0.5	R0.05	2	1	0.46	12°	4	45	10,400	2.18	2.28	2.38	2.50	2.76
07-00110-05053			3	1	0.46	12°	4	45	10,600	3.22	3.37	3.52	3.69	4.09
07-00110-05054			4	1	0.46	12°	4	45	10,800	4.27	4.46	4.66	4.89	5.42
07-00110-05055			5	1	0.46	12°	4	45	11,000	5.31	5.55	5.80	6.09	6.75
07-00110-05102		R0.1	2	1	0.46	12°	4	45	10,400	2.18	2.27	2.37	2.49	2.75
07-00110-05103			3	1	0.46	12°	4	45	10,600	3.22	3.36	3.51	3.68	4.07
07-00110-05104			4	1	0.46	12°	4	45	10,800	4.27	4.45	4.66	4.88	5.40
07-00110-05105			5	1	0.46	12°	4	45	11,000	5.31	5.54	5.80	6.08	6.73
07-00110-06052	0.6	R0.05	2	1.2	0.56	12°	4	45	11,200	2.18	2.28	2.38	2.50	2.76
07-00110-06054			4	1.2	0.56	12°	4	45	11,700	4.27	4.46	4.66	4.89	5.42
07-00110-06056			6	1.2	0.56	12°	4	45	12,100	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07
07-00110-06102		R0.1	2	1.2	0.56	12°	4	45	11,200	2.18	2.27	2.37	2.49	2.75
07-00110-06104			4	1.2	0.56	12°	4	45	11,700	4.27	4.45	4.66	4.88	5.40
07-00110-06106			6	1.2	0.56	12°	4	45	12,100	6.35	6.63	6.94	7.27	8.06
07-00110-08054	0.8	R0.05	4	1.6	0.76	12°	4	45	11,700	4.27	4.46	4.66	4.89	5.42
07-00110-08056			6	1.6	0.76	12°	4	45	12,100	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07
07-00110-08058			8	1.6	0.76	12°	4	50	12,300	8.44	8.81	9.22	9.68	10.73
07-00110-08104		R0.1	4	1.6	0.76	12°	4	45	11,700	4.27	4.45	4.66	4.88	5.40
07-00110-08106			6	1.6	0.76	12°	4	45	12,100	6.35	6.63	6.94	7.27	8.06
07-00110-08108			8	1.6	0.76	12°	4	50	12,300	8.44	8.81	9.22	9.67	10.71

オーダー方法

DHR237R 刃径(D)×コーナー半径(R)×有効長(L1)を指示してください。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate DHR237R (D)×(R)×(L1). ※(γ) is reference value.

DHR237R

New

銅電極加工用ロングネックラジাসエンドミル
Long Neck Radius End Mill for Copper Electrode

単位【寸法：mm / 価格：円】 Unit【Size：mm / Retail Price：JPY】

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)コーナー半径 Corner Radius	(ℓ1)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
										30°	1°	1°30′	2°	3°
07-00110-10103	1	R0.1	3	2	0.95	12°	4	45	10,900	3.25	3.39	3.54	3.71	4.11
07-00110-10104			4	2	0.95	12°	4	45	11,000	4.29	4.48	4.68	4.91	5.43
07-00110-10105			5	2	0.95	12°	4	45	11,300	5.33	5.57	5.82	6.10	6.76
07-00110-10106			6	2	0.95	12°	4	45	11,500	6.38	6.66	6.96	7.30	8.09
07-00110-10108			8	2	0.95	12°	4	50	11,700	8.46	8.84	9.24	9.69	10.74
07-00110-10110			10	2	0.95	12°	4	50	12,000	10.55	11.01	11.53	12.09	13.40
07-00110-10203		R0.2	3	2	0.95	12°	4	45	10,900	3.24	3.38	3.53	3.69	4.07
07-00110-10204			4	2	0.95	12°	4	45	11,000	4.29	4.47	4.67	4.89	5.40
07-00110-10205			5	2	0.95	12°	4	45	11,300	5.33	5.56	5.81	6.09	6.73
07-00110-10206			6	2	0.95	12°	4	45	11,500	6.37	6.65	6.95	7.28	8.06
07-00110-10208			8	2	0.95	12°	4	50	11,700	8.46	8.83	9.23	9.67	10.71
07-00110-10210			10	2	0.95	12°	4	50	12,000	10.54	11.01	11.51	12.07	13.36
07-00110-15510	1.5	R0.5	10	3	1.45	12°	4	50	11,500	10.53	10.98	11.47	12.01	13.27
07-00110-15520			20	3	1.45	12°	4	60	11,800	20.96	21.87	22.87	23.98	Free
07-00110-20105	2	R0.1	5	4	1.94	12°	4	45	10,600	5.36	5.59	5.85	6.13	6.79
07-00110-20108			8	4	1.94	12°	4	50	11,000	8.49	8.86	9.27	9.72	10.77
07-00110-20110			10	4	1.94	12°	4	50	11,100	10.57	11.04	11.55	12.12	13.43
07-00110-20115			15	4	1.94	12°	4	50	11,200	15.79	16.49	17.25	18.10	Free
07-00110-20120			20	4	1.94	12°	4	60	11,400	21.00	21.93	22.96	24.08	Free
07-00110-20305		R0.3	5	4	1.94	12°	4	45	10,600	5.35	5.57	5.82	6.09	6.73
07-00110-20308			8	4	1.94	12°	4	50	11,000	8.48	8.84	9.24	9.68	10.71
07-00110-20310			10	4	1.94	12°	4	50	11,100	10.56	11.02	11.52	12.08	13.36
07-00110-20315			15	4	1.94	12°	4	50	11,200	15.78	16.47	17.23	18.06	Free
07-00110-20320			20	4	1.94	12°	4	60	11,400	20.99	21.92	22.93	24.04	Free
07-00110-30212	3	R0.2	12	6	2.85	12°	6	50	12,000	12.87	13.44	14.06	14.74	16.33
07-00110-30218			18	6	2.85	12°	6	60	12,300	19.13	19.98	20.90	21.92	24.29
07-00110-30224			24	6	2.85	12°	6	70	13,000	25.39	26.51	27.75	29.10	Free
07-00110-30512		R0.5	12	6	2.85	12°	6	50	12,000	12.86	13.41	14.02	14.68	16.24
07-00110-30515			15	6	2.85	12°	6	60	12,200	15.99	16.68	17.44	18.27	20.22
07-00110-30518			18	6	2.85	12°	6	60	12,300	19.12	19.95	20.86	21.86	24.20
07-00110-30524			24	6	2.85	12°	6	70	13,800	25.37	26.49	27.71	29.04	Free
07-00110-30530			30	6	2.85	12°	6	70	14,200	31.63	33.02	34.55	36.22	Free
07-00110-40216	4	R0.2	16	8	3.8	12°	6	60	12,000	17.17	17.93	18.76	19.67	Free
07-00110-40224			24	8	3.8	12°	6	60	12,300	25.51	26.64	27.88	Free	Free
07-00110-40232			32	8	3.8	12°	6	70	13,000	33.85	35.36	37.00	Free	Free
07-00110-40516		R0.5	16	8	3.8	12°	6	60	12,000	17.15	17.90	18.72	19.61	Free
07-00110-40524			24	8	3.8	12°	6	60	12,300	25.50	26.62	27.84	Free	Free
07-00110-40532			32	8	3.8	12°	6	70	13,800	33.84	35.33	36.96	Free	Free
07-00110-41016		R1	16	8	3.8	12°	6	60	12,000	17.13	17.86	18.65	19.52	Free
07-00110-41024			24	8	3.8	12°	6	60	12,300	25.48	26.57	27.77	29.09	Free
07-00110-41032			32	8	3.8	12°	6	70	13,800	33.82	35.29	36.89	Free	Free
07-00110-60224	6	R0.2	24	12	5.8	—	6	60	13,800	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-60248			48	12	5.8	—	6	90	21,600	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-60524		R0.5	24	12	5.8	—	6	60	13,800	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-60530			30	12	5.8	—	6	70	14,500	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-60548			48	12	5.8	—	6	90	21,600	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-61024		R1	24	12	5.8	—	6	60	13,800	Free	Free	Free	Free	Free
07-00110-61048			48	12	5.8	—	6	90	21,600	Free	Free	Free	Free	Free

オーダー方法

DHR237R 刃径(D)×コーナー半径(R)×有効長(ℓ1)を指示してください。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate DHR237R (D)×(R)×(ℓ1). ※(γ) is reference value.