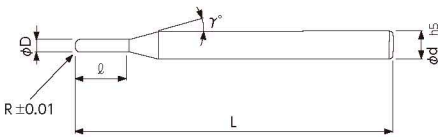


ALB225

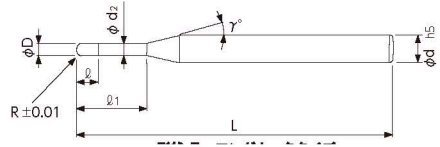
铝材用球头铣刀
Ball End Mill for Aluminum



Type I : 全刃长型



Type II : 有效长型



- 采用NS独创的刃形，可抑制角部或侧面加工时的振刀。
- NS unique flute design reduces chattering at corner and side milling.

加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels·Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~			◎	○	○

技术资料

K-026



单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	(ℓ)刃长 Length of Cut	(ℓ1)有效长 Effective Length	形状 Type	(D)刃径 Dia.	(d2)颈径 Under Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00638-03001	R0.3	0.45	3	II	0.6	0.56	12°	4	60	4,700
01-00638-04001	R0.4	0.6	4	II	0.8	0.76	12°	4	60	5,100
01-00638-05001	R0.5	2	-	I	1	-	12°	4	60	3,500
01-00638-05011		0.75	5	II	1	0.95	12°	4	60	4,500
01-00638-05013		0.75	10	II	1	0.95	12°	4	60	4,800
01-00638-07501	R0.75	3	-	I	1.5	-	12°	4	60	4,200
01-00638-07511		1.1	7.5	II	1.5	1.45	12°	4	60	4,600
01-00638-07513		1.1	15	II	1.5	1.45	12°	4	60	5,700
01-00638-10001	R1	4	-	I	2	-	12°	4	60	3,400
01-00638-10011		1.5	10	II	2	1.94	12°	4	60	4,200
01-00638-10013		1.5	20	II	2	1.94	12°	4	60	4,600
01-00638-15001	R1.5	6	-	I	3	-	12°	6	60	4,200
01-00638-15011		2.5	15	II	3	2.85	12°	6	60	5,400
01-00638-15013		2.5	30	II	3	2.85	12°	6	70	6,300
01-00638-20001	R2	8	-	I	4	-	12°	6	70	4,700
01-00638-20011		3	20	II	4	3.8	12°	6	80	6,000
01-00638-20013		3	40	II	4	3.8	12°	6	90	7,500
01-00638-25001	R2.5	10	-	I	5	-	12°	6	80	5,200
01-00638-25011		3.5	25	II	5	4.8	12°	6	80	6,800
01-00638-25013		3.5	50	II	5	4.8	12°	6	100	8,800
01-00638-30001	R3	12	-	I	6	-	-	6	90	5,800
01-00638-30011		6	30	II	6	5.8	-	6	90	7,500
01-00638-30013		6	60	II	6	5.8	-	6	120	9,600
01-00638-40001	R4	16	-	I	8	-	-	8	90	9,900
01-00638-50001	R5	20	-	I	10	-	-	10	100	12,600
01-00638-60001	R6	24	-	I	12	-	-	12	110	18,000

订购方法

请指定ALB225 球头半径 (R) × 刃长 (ℓ) [×有效长 (ℓ1)]。 ※(γ)为参考值。
When you order, indicate ALB225 (R)×(ℓ) [×(ℓ1)]. ※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第E-084页
- Recommended Milling Conditions are shown on page E-084.