

切削参数参考表 Recommended Milling Conditions

加工材料 Work Material		硬质合金 Cemented Carbide			
(R)球头半径 Radius	有效长 Effective Length	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	切深量 Depth of Cut	
		min ⁻¹	mm/min	ap mm	ap mm
R0.1	—	30,000	100	0.004	0.004
	0.5	30,000	30	0.002	0.003
R0.2	—	30,000	150	0.008	0.03
	1	30,000	100	0.006	0.025
R0.3	—	30,000	200	0.01	0.05
	1.5	30,000	200	0.01	0.05
R0.5	—	30,000	300	0.02	0.10
	2.5	30,000	300	0.02	0.10
R0.75	—	30,000	300	0.03	0.15
	3.8	30,000	300	0.03	0.15
R1	—	20,000	300	0.04	0.15
	5	20,000	300	0.04	0.15
备注 Notes	<p>※请按照切削参数表设定切削参数，否则可能会导致刀具折断、崩损或涂层剥离。</p> <p>※尽量将刀具的偏摆量抑制到最小，以免引起刀具的崩损、折断而影响加工精度。</p> <p>※建议加工前要充分考虑主轴的伸缩量和机床的刚性。</p> <p>※请充分考虑减轻切削负载，设定高精度的刀路轨迹。（进刀方式和公差の設定等）</p> <p>※ Follow the recommended milling conditions to prevent tool breakage and coating peeling.</p> <p>※ Minimal tool runout is required to avoid the tool breakage and to increase the work accuracy.</p> <p>※ Recommend to assess the machine characters, such as expansion of the spindle and others before using the tool.</p> <p>※ Accurate tool path for approach method, tolerance setting and etc. is required to reduce the cutting load.</p>				

CBN铣刀 Cubic Boron Nitride	P/CD·涂层 PCD-Monocoating	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	球头铣刀 Ball	涂层 Coating	圆鼻铣刀 Radius	涂层 Coating	锥形铣刀 Taper	涂层 Coating	钻头 Drilling
钻石铣刀 Diamond	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	球头铣刀 Ball	涂层 Coating	圆鼻铣刀 Radius	锥形铣刀 Taper	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
平底铣刀 Square	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
长颈平底 铣刀 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
球头铣刀 Ball	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
圆鼻铣刀 Radius	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
长颈圆鼻 铣刀 Long Neck Radius	无涂层 Non-Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
锥形铣刀 Taper	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
锥形球头 铣刀 Taper Ball	涂层 Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
锥形圆鼻 铣刀 Taper Radius	无涂层 Non-Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
螺纹铣刀 Thread milling	无涂层 Non-Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating
倒角刀 Chamfering	无涂层 Non-Coating	长颈球头 Long Neck Spheres	长颈球头 Long Neck Spheres	无涂层 Non-Coating	长颈圆鼻 Long Neck Radius	锥形球头 Taper Ball	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating	无涂层 Non-Coating