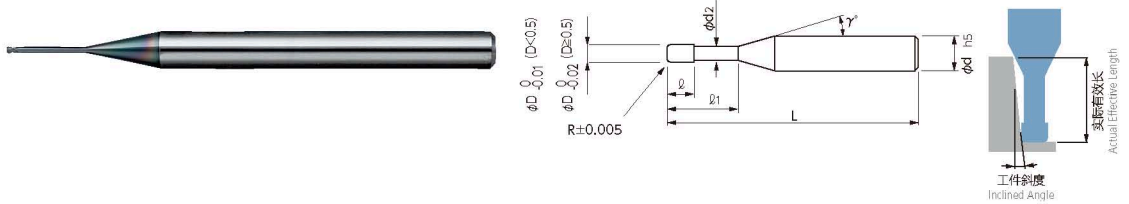


MHRH230R

无限白金涂层 高硬度材料用 2刃长颈圆鼻铣刀
2-Flute Long Neck Radius End Mill for Hardened Steels



- 采用高硬度材料加工用的无限白金涂层与倒锥新形状，耐崩刃性优异并可有效抑制振动，从而提高了加工面的精度。
- 共有48种规格。
- MUGEN-COATING PREMIUM for hardened steels and unique new design excel in chipping prevention and resolve chattering to realize excellent finished surface.
- Total 48 sizes.



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)角半径 Corner Radius	(ℓ)有效长 Effective Length	(ℓ)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price	相对于工件斜度的有效长 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
										30°	1°	1°30'	2°	3°
08-00227-02051	0.2	R0.05	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	10,100	0.56	0.59	0.61	0.64	0.71
08-00227-02053			1					45	10,100	1.08	1.13	1.18	1.24	1.37
08-00227-02055			1.5					45	11,900	1.61	1.68	1.75	1.84	2.03
08-00227-02057			2					45	13,000	2.13	2.22	2.32	2.43	2.70
08-00227-03051	0.3	R0.05	1	0.25	0.28	12°	4	45	9,800	1.08	1.13	1.18	1.24	1.37
08-00227-03052			1.5					45	9,800	1.61	1.68	1.75	1.84	2.03
08-00227-03053			2					45	9,800	2.13	2.22	2.32	2.43	2.70
08-00227-03054			2.5					45	12,300	2.65	2.77	2.89	3.03	3.36
08-00227-03055	3	45	12,300	3.17	3.31	3.46	3.63	4.02						
08-00227-04051	0.4	R0.05	1	0.3	0.37	12°	4	45	6,500	1.12	1.17	1.22	1.28	1.42
08-00227-04053			2					45	6,500	2.16	2.26	2.36	2.48	2.74
08-00227-04055			3					45	6,500	3.21	3.35	3.50	3.67	4.07
08-00227-04057			4					45	6,500	4.25	4.44	4.64	4.87	5.40
08-00227-04101	0.5	R0.1	1	0.4	0.46	12°	4	45	6,500	1.12	1.17	1.22	1.27	1.40
08-00227-04103			2					45	6,500	2.16	2.25	2.36	2.47	2.73
08-00227-04105			3					45	6,500	3.21	3.34	3.50	3.66	4.05
08-00227-04107			4					45	6,500	4.25	4.43	4.64	4.86	5.38
08-00227-05051	0.6	R0.05	1	0.5	0.56	12°	4	45	5,300	1.13	1.18	1.24	1.29	1.43
08-00227-05052			2					45	5,300	2.18	2.27	2.38	2.49	2.76
08-00227-05053			3					45	5,300	3.22	3.36	3.52	3.69	4.09
08-00227-05054			4					45	5,300	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41
08-00227-05055			5					45	5,300	5.31	5.54	5.80	6.08	6.74
08-00227-05101	0.6	R0.1	1	0.5	0.56	12°	4	45	5,300	1.13	1.18	1.23	1.28	1.42
08-00227-05102			2					45	5,300	2.17	2.27	2.37	2.48	2.74
08-00227-05103			3					45	5,300	3.22	3.36	3.51	3.68	4.07
08-00227-05104			4					45	5,300	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40
08-00227-05105			5					45	5,300	5.30	5.54	5.79	6.07	6.72
08-00227-06051	0.6	R0.05	2	0.5	0.56	12°	4	45	5,700	2.18	2.27	2.38	2.49	2.76
08-00227-06053			4					45	5,700	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41
08-00227-06055			6					45	5,700	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07
08-00227-06101			2					45	5,300	2.17	2.27	2.37	2.48	2.74
08-00227-06103	0.6	R0.1	4	0.5	0.56	12°	4	45	5,300	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40
08-00227-06105			6					45	5,300	6.35	6.63	6.93	7.27	8.05

订购方法

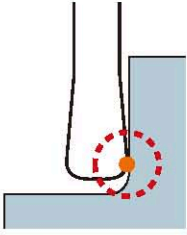
请指定MHRH230R 刃径(D)×(R)角半径×有效长(ℓ)。
When you order, indicate MHRH230R (D)×(R)×(ℓ).

※(γ)为参考值。

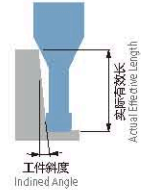
※(γ) is reference value.

● 切削参数表记载于第F-018页

● Recommended Milling Conditions are shown on page F-018.



单点切削，切削阻力较小，不易振刀并提升了加工表面光洁度。
Point milling with reducing the machining load to realize fine surface.



CBN铣刀
Cubic Boron Nitride

PCD : 油膜
PCD-Monolayer
涂层
Coating
钻石铣刀
Diamond

涂层
Coating
平底铣刀
Square
长颈平底
Long Neck Square
铣刀
Milling

涂层
Coating
球头铣刀
Ball
长颈球头
Long Neck Ball
铣刀
Milling

涂层
Coating
圆鼻铣刀
Radius
长颈圆鼻
Long Neck Radius
铣刀
Milling

涂层
Coating
锥形铣刀
Taper
球头
Taper Ball
铣刀
Milling
无涂层
Non-Coating
锥形圆鼻
Taper Radius
铣刀
Milling

钻头
Drilling

螺纹铣刀
Thread milling

倒角刀
Chamfering

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)角半径 Corner Radius	(L1)有效长 Effective Length	(L)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Nck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price	相对于工件斜度的有效长 Actual effective length depending on indined angle of workpiece.								
										30°	1°	1°30'	2°	3°				
08-00227-07051	0.7	R0.05	4	0.55	0.66	12°	4	45	6,000	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41				
08-00227-07053			6					45	6,000	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07				
08-00227-07101		R0.1	4					45	6,000	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40				
08-00227-07103			6					45	6,000	6.35	6.63	6.93	7.27	8.05				
08-00227-08051	0.8	R0.05	4	0.65	0.76	12°	4	45	6,000	4.27	4.46	4.67	4.90	5.43				
08-00227-08053			6					45	6,000	6.36	6.64	6.95	7.29	8.08				
08-00227-08055			8					50	6,200	8.45	8.82	9.23	9.68	10.74				
08-00227-08101		R0.1	4					45	6,000	4.27	4.46	4.66	4.89	5.41				
08-00227-08103			6					45	6,000	6.36	6.64	6.94	7.28	8.07				
08-00227-08105			8					50	6,200	8.44	8.82	9.23	9.68	10.72				
08-00227-08201		R0.2	4					45	6,000	4.27	4.45	4.65	4.87	5.38				
08-00227-08203			6					45	6,000	6.35	6.63	6.93	7.26	8.04				
08-00227-08205			8					50	6,200	8.44	8.81	9.21	9.66	10.69				
08-00227-09101			R0.1					4	0.7	0.85	12°	4	45	6,800	4.28	4.47	4.68	4.90
08-00227-09105		8						50					6,800	8.46	8.83	9.24	9.69	10.74