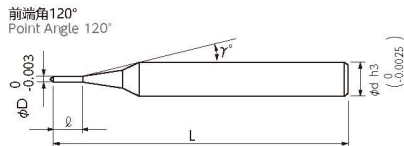


NSMD-S

微径钻头 短型
Micro Drill Short



- 槽长采用短型的6倍刃径，可进行稳定的加工。
- 前端部采用横刃修磨，减小了切削阻力。钻孔精度稳定。(φ0.02以上)
- L/D=6 short type, realized stable drilling.
- Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling. (Dia. 0.02~)



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢・工具钢 Alloy Steels・Tool Steels	预硬钢・调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
○	○	○			○	○	◎	◎	◎

单位 [规格 : mm / 价格 : 日元] Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

产品代码 Code No.	(D)直径 Dia.	(L)槽长 Flute Length	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
04-0005-00100	0.01	0.06	15°	4	40	45,000
04-0005-00150	0.015	0.09	15°	4	40	45,000
04-0005-00200	0.02	0.12	15°	4	40	36,000
04-0005-00250	0.025	0.15	15°	4	40	36,000
04-0005-00300	0.03	0.18	15°	4	40	21,000
04-0005-00400	0.04	0.24	15°	4	40	14,200
04-0005-00500	0.05	0.3	15°	4	40	12,000

订购方法

请指定NSMD-S 直径(D).
When you order, indicate NSMD-S (D).

※(γ)为参考值。
※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第H-009页
- Recommended Drilling Conditions are shown on page H-009.

CBN 铣刀
Cubic Boron Nitride

钻石铣刀
Diamond

平底铣刀
Square

长颈平底
Long Neck Square

球头铣刀
Ball

长颈球头
Long Neck Ball

圆鼻铣刀
Radius

长颈圆鼻
Long Neck Radius

锥形铣刀
Taper

锥形球头
Taper Ball

锥形圆鼻
Taper Radius

钻头
Drilling

螺纹铣刀
Thread milling

倒角刀
Chamfering