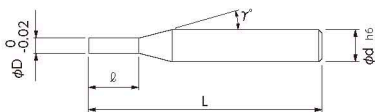


MSE245

无限涂层 2刃平底铣刀
MUGEN-COATING 2-Flute End Mill



- 2刃平底铣刀采用NS独创的无限涂层。
- 切削阻力比30°螺旋角小。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 2-flute end mill.
- Compared with 30°helix angle, it can be reduced cutting resistance.



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels	
			~55HRC	55HRC~
○	○	○	○	○
不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
○	○	○	○	○

单位 [规格: mm / 价格: 日元]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
08-00120-00200	2	5	9°	4	45	4,800
08-00120-00250	2.5	7	9°	4	45	4,800
08-00120-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00120-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00120-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00120-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00120-00800	8	20	—	8	65	9,900
08-00120-01000	10	25	—	10	75	11,600
08-00120-01200	12	30	—	12	80	18,900

订购方法

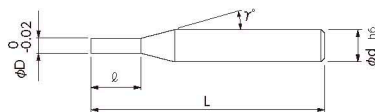
请指定MSE245 刃径(D).
When you order, indicate MSE245 (D).

※ (γ) 为参考值。
※ (γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第D-046页
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-046.

MSE345

无限涂层 3刃平底铣刀
MUGEN-COATING 3-Flute End Mill



- 3刃平底铣刀采用NS独创的无限涂层。
- 切削阻力比30°螺旋角小。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 3-flute end mill.
- Compared with 30°helix angle, it can be reduced cutting resistance.



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels	
			~55HRC	55HRC~
○	○	○	○	○
不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
○	○	○	○	○

单位 [规格: mm / 价格: 日元]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
08-00130-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00130-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00130-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00130-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00130-00800	8	20	—	8	65	9,900
08-00130-01000	10	25	—	10	75	11,600
08-00130-01200	12	30	—	12	80	18,900
08-00130-01600	16	40	—	16	110	48,600
08-00130-02000	20	50	—	20	135	75,500

订购方法

请指定MSE345 刃径(D).
When you order, indicate MSE345 (D).

※ (γ) 为参考值。
※ (γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第D-048页
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-048.

Cubic Boron Nitride
CBN 铣刀

Diamond
钻石铣刀

Square
平底铣刀

Long Neck Square
长颈平底
铣刀

Ball
球头铣刀

Long Neck Ball
长颈球头
铣刀

Radius
圆鼻铣刀

Long Neck Radius
长颈圆鼻
铣刀

Taper
锥形铣刀

Taper Ball
锥形球头
铣刀

Taper Radius
锥形圆鼻
铣刀

Drilling
钻头

Thread milling
螺纹铣刀

Chamfering
倒角刀