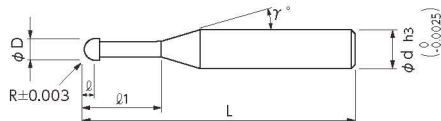


PCD超精加工用 球头铣刀

PCD Ball End Mill



- 独特的刀具刃口设计，实现稳定的加工表面。
- 3D精加工时可获得纳米级的表面粗糙度，无需进行抛光。
- 升级版的刀刃设计，实现了更加稳定的加工表面的精度。
- Unique tool geometry makes stable surface.
- Polish-less machining become reality by nano-level roughness on profiling finish.
- Upgraded tool edge design makes stable high quality surface.



加工材料 Work Material

预硬钢 调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels		硬质合金 Cemented Carbide	其他硬脆材料 Other Hard brittle material
	~55HRC	55HRC~		
◎	◎	◎	◎	○

★ 返修应对 (全长须在35mm以上。详情请咨询本公司。)

单位 [规格 : mm / 价格 : 日元] Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	(ℓ1)有效长 Effective Length	(ℓ)刃长 Length of Cut	(D)刃径 Dia	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
04-00500-00501	R0.05	0.15	0.05	0.1	15°	4	48	65,000
04-00500-00502	R0.05	0.25	0.05	0.1	15°	4	48	65,000
04-00500-00751	R0.075	0.23	0.075	0.15	15°	4	48	65,000
04-00500-00752	R0.075	0.38	0.075	0.15	15°	4	48	65,000
04-00500-01001	R0.1	0.5	0.1	0.2	15°	4	48	56,000
04-00500-02001	R0.2	1	0.2	0.4	15°	4	48	54,000
04-00500-03001	R0.3	1.5	0.3	0.6	15°	4	48	50,000
★ 04-00500-05001	R0.5	2.5	0.5	1	15°	4	50	56,000
★ 04-00500-07501	R0.75	3.8	0.75	1.5	15°	4	48	60,000
★ 04-00500-10001	R1	5	1	2	15°	4	48	60,000

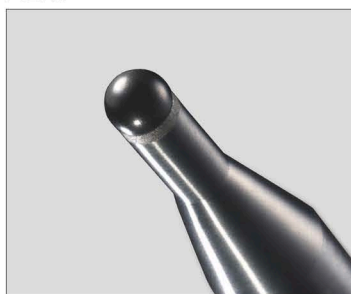
订购方法

请指定PCDRB 球头半径(R)×有效长(ℓ1)。
When you order, indicate PCDRB (R)X(ℓ1).

※(γ)为参考值。
※(γ) is reference Value.

- 切削参数表记载于第C-004页
- Recommended Milling Conditions are shown on page C-004.

PCDRB

CBN铣刀
Cubic Boron Nitride钻石铣刀
Diamond平底铣刀
Square长颈平底
Long Neck Square球头铣刀
Ball长颈球头
Long Neck Ball圆鼻铣刀
Radius长颈圆鼻
Long Neck Radius锥形铣刀
Taper锥形球头
Taper Ball锥形圆鼻
Taper Radius钻头
Drilling螺纹铣刀
Thread milling倒角刀
Chamfering