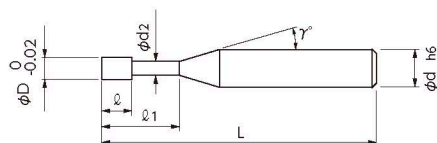


ALZ345

铝材用高效率重切削平底铣刀

3-Flute Power "Z" End Mill for Aluminum



- NS的AL系列在任何条件下都可实现稳定的高效加工。
- 插铣性能大幅提高！
- 提高了切屑排formance的高效重切削型。
- AL-series realized a stable and high efficient machining.
- Improved drilling capacity!
- High performance, heavy machining with better chip disposal.

技术资料

K-024



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels	不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
			~55HRC 55HRC~					
						◎	○	○

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(L1)有效长 Effective Length	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00636-00100	1	1.5	3	0.95	12°	4	45	4,900
01-00636-00110	1.1	1.7	3.3	1.05	12°	4	45	6,700
01-00636-00120	1.2	1.8	3.6	1.15	12°	4	45	6,700
01-00636-00130	1.3	2	3.9	1.25	12°	4	45	6,700
01-00636-00140	1.4	2.1	4.2	1.35	12°	4	45	6,700
01-00636-00150	1.5	2.3	4.5	1.45	12°	4	45	4,900
01-00636-00160	1.6	2.4	4.8	1.55	12°	4	45	6,700
01-00636-00170	1.7	2.6	5.1	1.65	12°	4	45	6,700
01-00636-00180	1.8	2.7	5.4	1.74	12°	4	45	6,700
01-00636-00190	1.9	2.9	5.7	1.84	12°	4	45	6,700
01-00636-00200	2	3	6	1.94	12°	4	45	4,900
01-00636-00210	2.1	3.2	6.3	2	12°	4	45	6,700
01-00636-00220	2.2	3.3	6.6	2.1	12°	4	45	6,700
01-00636-00230	2.3	3.5	6.9	2.2	12°	4	45	6,700
01-00636-00240	2.4	3.6	7.2	2.3	12°	4	45	6,700
01-00636-00250	2.5	3.8	7.5	2.4	12°	4	45	4,900
01-00636-00260	2.6	3.9	7.8	2.45	12°	6	55	8,200
01-00636-00270	2.7	4.1	8.1	2.55	12°	6	55	8,200
01-00636-00280	2.8	4.2	8.4	2.65	12°	6	55	8,200
01-00636-00290	2.9	4.4	8.7	2.75	12°	6	55	8,200
01-00636-00300	3	4.5	9	2.85	12°	6	55	5,900
01-00636-00310	3.1	4.7	9.3	2.95	12°	6	55	8,200
01-00636-00320	3.2	4.8	9.6	3.05	12°	6	55	8,200
01-00636-00330	3.3	5	9.9	3.15	12°	6	55	8,200
01-00636-00340	3.4	5.1	10.2	3.25	12°	6	55	8,200
01-00636-00350	3.5	5.3	10.5	3.35	12°	6	55	7,200
01-00636-00360	3.6	5.4	10.8	3.45	12°	6	55	8,200
01-00636-00370	3.7	5.6	11.1	3.55	12°	6	55	8,200
01-00636-00380	3.8	5.7	11.4	3.65	12°	6	55	8,200
01-00636-00390	3.9	5.9	11.7	3.75	12°	6	55	8,200
01-00636-00400	4	6	12	3.8	12°	6	55	6,100
01-00636-00410	4.1	6.2	12.3	3.9	12°	6	55	8,600
01-00636-00420	4.2	6.3	12.6	4	12°	6	55	8,600
01-00636-00430	4.3	6.5	12.9	4.1	12°	6	55	8,600

订购方法

请指定ALZ345 刃径(D)。

When you order, indicate ALZ345 (D).

※(γ)为参考值。

※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第D-149页记载

- Recommended Milling Conditions are shown on page D-149.

- 带■的规格和尺寸为特定代理商的库存产品。详情请咨询本公司。

- ■: Semi-standard item, please inquire for price and delivery.

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(L1)有效长 Effective Length	(d2)颈径 Neck Dia.	(7)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00636-00440	4.4	6.6	13.2	4.2	12°	6	55	8,600
01-00636-00450	4.5	6.8	13.5	4.3	12°	6	55	7,600
01-00636-00460	4.6	6.9	13.8	4.4	12°	6	55	8,600
01-00636-00470	4.7	7.1	14.1	4.5	12°	6	55	8,600
01-00636-00480	4.8	7.2	14.4	4.6	12°	6	55	8,600
01-00636-00490	4.9	7.4	14.7	4.7	12°	6	55	8,600
01-00636-00500	5	7.5	15	4.8	12°	6	55	6,600
01-00636-00510	5.1	7.7	15.3	4.9	12°	6	55	9,300
01-00636-00520	5.2	7.8	15.6	5	12°	6	55	9,300
01-00636-00530	5.3	8	15.9	5.1	12°	6	55	9,300
01-00636-00540	5.4	8.1	16.2	5.2	12°	6	55	9,300
01-00636-00550	5.5	8.3	16.5	5.3	12°	6	55	8,300
01-00636-00560	5.6	8.4	16.8	5.4	12°	6	55	9,300
01-00636-00570	5.7	8.6	17.1	5.5	12°	6	55	9,300
01-00636-00580	5.8	8.7	17.4	5.6	12°	6	55	9,300
01-00636-00590	5.9	8.9	17.7	5.7	12°	6	55	9,300
01-00636-00600	6	9	18	5.8	—	6	60	6,900
01-00636-00610	6.1	9.2	18.3	5.9	12°	8	70	12,800
01-00636-00620	6.2	9.3	18.6	6	12°	8	70	12,800
01-00636-00630	6.3	9.5	18.9	6.1	12°	8	70	12,800
01-00636-00640	6.4	9.6	19.2	6.2	12°	8	70	12,800
01-00636-00650	6.5	9.8	19.5	6.3	12°	8	70	12,800
01-00636-00660	6.6	9.9	19.8	6.4	12°	8	70	12,800
01-00636-00670	6.7	10.1	20.1	6.5	12°	8	70	12,800
01-00636-00680	6.8	10.2	20.4	6.6	12°	8	70	12,800
01-00636-00690	6.9	10.4	20.7	6.7	12°	8	70	12,800
01-00636-00700	7	10.5	21	6.8	12°	8	70	9,200
01-00636-00710	7.1	10.7	21.3	6.9	12°	8	70	12,800
01-00636-00720	7.2	10.8	21.6	7	12°	8	70	12,800
01-00636-00730	7.3	11	21.9	7.1	12°	8	70	12,800
01-00636-00740	7.4	11.1	22.2	7.2	12°	8	70	12,800
01-00636-00750	7.5	11.3	22.5	7.3	12°	8	70	12,800
01-00636-00760	7.6	11.4	22.8	7.4	12°	8	70	12,800
01-00636-00770	7.7	11.6	23.1	7.5	12°	8	70	12,800
01-00636-00780	7.8	11.7	23.4	7.6	12°	8	70	12,800
01-00636-00790	7.9	11.9	23.7	7.7	12°	8	70	12,800
01-00636-00800	8	12	24	7.8	—	8	70	9,200
01-00636-00810	8.1	12.2	24.3	7.9	12°	10	75	16,200
01-00636-00820	8.2	12.3	24.6	8	12°	10	75	16,200
01-00636-00830	8.3	12.5	24.9	8.1	12°	10	75	16,200
01-00636-00840	8.4	12.6	25.2	8.2	12°	10	75	16,200
01-00636-00850	8.5	12.8	25.5	8.3	12°	10	75	16,200
01-00636-00860	8.6	12.9	25.8	8.4	12°	10	75	16,200
01-00636-00870	8.7	13.1	26.1	8.5	12°	10	75	16,200
01-00636-00880	8.8	13.2	26.4	8.6	12°	10	75	16,200
01-00636-00890	8.9	13.4	26.7	8.7	12°	10	75	16,200
01-00636-00900	9	13.5	27	8.8	12°	10	75	11,600
01-00636-00910	9.1	13.7	27.3	8.9	12°	10	75	16,200
01-00636-00920	9.2	13.8	27.6	9	12°	10	75	16,200
01-00636-00930	9.3	14	27.9	9.1	12°	10	75	16,200

CBN铣刀
Cubic Boron Nitride钻石铣刀
Diamond平底铣刀
Square长颈平底
铣刀
Long Neck & Square
铣刀球头铣刀
Ball长颈球头
铣刀
Long Neck Ball
铣刀圆鼻铣刀
Radius长颈圆鼻
铣刀
Long Neck Radius
铣刀锥形铣刀
Taper锥形球头
铣刀
Taper Ball
铣刀锥形圆鼻
铣刀
Taper Radius
铣刀钻头
Drilling螺纹铣刀
Thread milling倒角刀
ChamferingPCD・单晶
PCD・Monocrystal涂层
Coating无涂层
Non-Coating无涂层
Non-Coating涂层
Coating无涂层
Non-Coating涂层
Coating无涂层
Non-Coating涂层
Coating无涂层
Non-Coating

3-Flute Power "Z" End Mill for Aluminum

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

单位: 规格 (mm) / 规格 (mm) Unit (size, mm) / Retail Price (JY)								
产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(L1)有效长 Effective Length	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00636-00940	9.4	14.1	28.2	9.2	12°	10	75	16,200
01-00636-00950	9.5	14.3	28.5	9.3	12°	10	75	16,200
01-00636-00960	9.6	14.4	28.8	9.4	12°	10	75	16,200
01-00636-00970	9.7	14.6	29.1	9.5	12°	10	75	16,200
01-00636-00980	9.8	14.7	29.4	9.6	12°	10	75	16,200
01-00636-00990	9.9	14.9	29.7	9.7	12°	10	75	16,200
01-00636-01000	10	15	30	9.8	-	10	75	11,600
01-00636-01010	10.1	15.2	30.3	9.9	12°	12	80	23,000
01-00636-01020	10.2	15.3	30.6	10	12°	12	80	23,000
01-00636-01030	10.3	15.5	30.9	10.1	12°	12	80	23,000
01-00636-01040	10.4	15.6	31.2	10.2	12°	12	80	23,000
01-00636-01050	10.5	15.8	31.5	10.3	12°	12	80	23,000
01-00636-01060	10.6	15.9	31.8	10.4	12°	12	80	23,000
01-00636-01070	10.7	16.1	32.1	10.5	12°	12	80	23,000
01-00636-01080	10.8	16.2	32.4	10.6	12°	12	80	23,000
01-00636-01090	10.9	16.4	32.7	10.7	12°	12	80	23,000
01-00636-01100	11	16.5	33	10.8	12°	12	80	16,300
01-00636-01110	11.1	16.7	33.3	10.9	12°	12	80	23,000
01-00636-01120	11.2	16.8	33.6	11	12°	12	80	23,000
01-00636-01130	11.3	17	33.9	11.1	12°	12	80	23,000
01-00636-01140	11.4	17.1	34.2	11.2	12°	12	80	23,000
01-00636-01150	11.5	17.3	34.5	11.3	12°	12	80	23,000
01-00636-01160	11.6	17.4	34.8	11.4	12°	12	80	23,000
01-00636-01170	11.7	17.6	35.1	11.5	12°	12	80	23,000
01-00636-01180	11.8	17.7	35.4	11.6	12°	12	80	23,000
01-00636-01190	11.9	17.9	35.7	11.7	12°	12	80	23,000
01-00636-01200	12	18	36	11.8	-	12	80	16,300

订购方法

请指定ALZ345 刃径(D)。

When you order, indicate ALZ345 (D).

※(γ)为参考值。

※(γ) is reference value

●切削参数表记载于第D-149页

Recommended Milling Conditions are shown on page D-149.

● 带1的规格和尺寸为特定代理商的库存产品。详情请咨询本公司。

● Semi-standard item, please inquire for price and delivery.