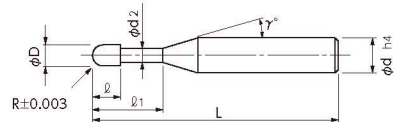


# SSBL200

CBN超精加工用 长颈球头铣刀  
CBN Super Speed Long Neck Ball End Mill



- 可适用于深沟加工。长颈型已经实现系列化！共有25种规格！
- 最大有效长10mm。与以往的CBN刀具相比，可支持更深的沟槽加工。
- CBN的长寿命及长颈设计扩大了加工领域。
- 极小规格从R0.05起已经实现标准化！
- 采用独创的刀刃形状，R精度达 $\pm 0.003$ ，并提高了耐磨刃性能！
- 建议使用油雾冷却方式。
- Lineup of CBN tool with long neck applicable to deep milling, available 25 sizes in total.
- Enables milling more deeply by long effective length up to 10mm comparing with conventional CBN tools.
- Enables wider application for milling by long neck in addition to long life and accurate finishing.
- Standardized in R0.05 at smallest.
- Unique flute design with R-accuracy  $\pm 0.003$  prevents chipping!
- We recommend using oil mist coolant.

技术资料

K-008



## 加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plasti
			~55HRC	55HRC~					
○	○	◎	◎	◎					

★返修对应 (全长须在35mm以上。详情请咨询本公司。)

单位 [规格: mm / 价格: 日元]

Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	( $\ell_1$ )有效长 Effective Length	( $\ell$ )刃长 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(d <sub>2</sub> )颈径 Neck Dia.	( $\gamma$ )颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00511-00051	R0.05	0.3	0.08	0.1	0.085	15°	4	50	38,200
01-00511-00052		0.5	0.08	0.1	0.085	15°	4	50	39,800
01-00511-00075	R0.075	0.45	0.12	0.15	0.13	15°	4	50	38,200
01-00511-00076		0.75	0.12	0.15	0.13	15°	4	50	39,800
01-00511-01010	R0.1	0.6	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	28,600
01-00511-01012		1	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	30,000
01-00511-01015	R0.15	0.9	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	28,600
01-00511-010152		1.5	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	30,000
★01-00511-00201	R0.2	1.2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	26,000
★01-00511-00202		2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	27,600
★01-00511-00251	R0.25	1.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	26,000
★01-00511-00252		2.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	27,600
★01-00511-00301	R0.3	3	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	25,600
★01-00511-00302		4	0.5	0.6	0.56	15°	4	52	25,600
★01-00511-00303		5	0.5	0.6	0.56	15°	4	52	26,000
★01-00511-00401	R0.4	4	0.6	0.8	0.76	12°	4	53	25,600
★01-00511-00501	R0.5	4	0.7	1	0.95	12°	4	53	25,600
★01-00511-00502		5	0.7	1	0.95	12°	4	53	25,600
★01-00511-00504		6	0.7	1	0.95	15°	4	53	25,600
★01-00511-00506		8	0.7	1	0.95	15°	4	53	26,000
★01-00511-00508		10	0.7	1	0.95	15°	4	53	26,600
★01-00511-00751	R0.75	7.5	1	1.5	1.45	15°	4	52	27,600
★01-00511-01001	R1	6	1.2	2	1.94	15°	4	52	25,000
★01-00511-01003		8	1.2	2	1.94	15°	4	52	27,600
★01-00511-01005		10	1.2	2	1.94	15°	4	52	27,600

## 订购方法

请指定SSBL200 球头半径(R)×有效长( $\ell_1$ )。  
When you order, indicate SSBL 200 (R)×( $\ell_1$ ).

※( $\gamma$ )为参考值。

※( $\gamma$ ) is reference value.

● 切削参数表记载于第B-019页

● Recommended Milling Conditions are shown on page B-019.