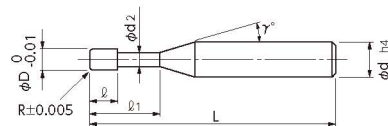


SHR320

CBN高效率圆鼻铣刀

CBN High Efficient Radius End Mill



- 采用3刃和螺旋形状圆角R，实现高精度・高效率的加工。
- Realized high accuracy and high efficiency machining by adopting 3 flutes and corner R with spiral shape.



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢・工具钢 Alloy Steels・Tool Steels	预硬钢・调质钢 Prehardened Steels	淬硬钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plasti
			~55HRC	55HRC~					
○	○	◎	◎	◎					

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)角半径 Corner Radius	(L1)有效长 Effective Length	(L)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00495-05011	0.5	R0.1	1.5	0.25	0.46	15°	4	50	26,000
01-00495-05012		R0.1	2.5	0.25	0.46	15°	4	50	29,000
01-00495-10011		R0.1	3	0.5	0.95	15°	4	50	24,000
01-00495-10012	1	R0.1	5	0.5	0.95	15°	4	52	27,000
01-00495-10021		R0.2	3	0.5	0.95	15°	4	50	24,000
01-00495-10022		R0.2	5	0.5	0.95	15°	4	52	27,000
01-00495-15011	1.5	R0.1	4.5	0.75	1.45	15°	4	52	28,000
01-00495-15012		R0.1	7.5	0.75	1.45	15°	4	52	31,000
01-00495-15021		R0.2	4.5	0.75	1.45	15°	4	52	28,000
01-00495-15022	2	R0.2	7.5	0.75	1.45	15°	4	52	31,000
01-00495-20011		R0.1	6	1	1.94	15°	4	52	29,000
01-00495-20012		R0.1	10	1	1.94	15°	4	52	32,000
01-00495-20031	2	R0.3	6	1	1.94	15°	4	52	29,000
01-00495-20032		R0.3	10	1	1.94	15°	4	52	32,000

订购方法

请指定SHR320 刃径(D)×角半径(R)×有效长(L1)。

When you order, indicate SHR320 (D)×(R)×(L1).

※(γ)为参考值。

※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第B-027页

- Recommended Milling Conditions are shown on page B-027.

CBN
铣刀

钻石
铣刀

平底
铣刀

长颈
平底
铣刀

球头
铣刀

长颈
球头
铣刀

圆鼻
铣刀

长颈
圆鼻
铣刀

锥形
铣刀

锥形
球头
铣刀

锥形
圆鼻
铣刀

钻头

螺纹
铣刀

倒角
刀