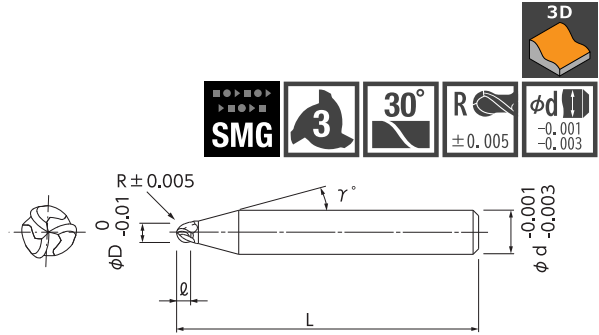
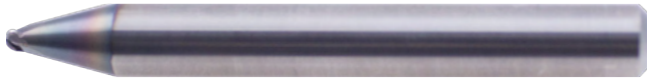


無限コーティングプレミアムPlus 5軸MC加工用3枚刃ボールエンドミル
MUGEN COATING PREMIUM Plus 3-Flute Ball End Mill for 5-axis machining



- 5軸加工機の特長を活かす3枚刃・高剛性なボール形状で高精度で高能率加工を実現させてトータルコストを削減。
- 45 ~ 70HRCの高硬度鋼でも、長寿命・高能率に加工が可能。
- 3枚刃・不等分割によりびびりを抑制し、耐欠損性を重視した超硬素材にポジティブ刃先を採用することで切削負荷を低減して高能率加工を実現しています。
- R精度は±0.005mm(R精度は実外径の1/2を基準とする)。
- シャンク径公差は-0.001mmから-0.003mmの高精度仕様。
- 3-flute high rigidity ball design conforms features of 5-axis machine to reduce total manufacturing cost with high precision and high efficiency machining.
- Even hardened steel of 45 to 70HRC can be machining with long tool life and high efficiency.
- By adopting positive cutting edge for carbide material emphasized breakage resistance that suppresses chattering by 3-flute and unequal flute.
- R accuracy is ±0.005mm (R accuracy is based on a half value of actual diameter).
- Shank diameter tolerance, high accuracy type, is - 0.001 ~ - 0.003.

被削材 Work Material

高硬度鋼 Hardened Steels	
45 ~ 60HRC	60 ~ 70HRC
○	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00610-00100	R0.1	0.12	0.2	15°	6	50	9,800
08-00610-00150	R0.15	0.18	0.3	15°	6	50	8,400
08-00610-00200	R0.2	0.24	0.4	15°	6	50	6,100
08-00610-00250	R0.25	0.3	0.5	15°	6	50	5,800
08-00610-00300	R0.3	0.36	0.6	15°	6	50	5,500
08-00610-00500	R0.5	0.6	1	15°	6	50	5,200
08-00610-00750	R0.75	0.9	1.5	15°	6	50	6,000
08-00610-01000	R1	1.2	2	15°	6	50	4,700

オーダー方法

MSBSH330-5X ボール半径(R)を指示してください。
When you order, indicate MSBSH330-5X(R).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.