

# PCDSE

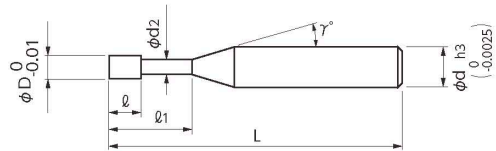
PCD超精加工用 平底铣刀  
PCD End Mill



- 可在硬质合金的切削加工中获得稳定而优良的切削表面。
- 可获得超精密加工所需的纳米级表面粗糙度。
- 采用兼具耐磨损性和耐崩损性的NS独创的刀刃形状。
- Fine and stable milling surface realized on cemented carbide material.
- Possible to get the nano-level surface roughness required on ultra-high precision machining.
- NS original flute design of cutting edge enabled a strong resistance against wear and chipping.

## 加工材料 Work Material

硬质合金 Cemented Carbide	其他硬脆材料 Other Hard brittle material
◎	○



技术资料 K-015



单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(l)有效长 Effective Length	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	刃数 Number of Flutes	定价(日元) Retail Price
04-00300-00100	0.1	0.02	0.1	0.09	15°	4	48	2	70,000
04-00300-00200	0.2	0.04	0.2	0.18	15°	4	48	2	70,000
04-00300-00300	0.3	0.06	0.3	0.27	15°	4	48	2	60,000
04-00300-00400	0.4	0.08	0.4	0.36	15°	4	48	6	60,000
04-00300-00500	0.5	0.1	0.5	0.45	15°	4	48	6	60,000
04-00300-00600	0.6	0.12	0.6	0.54	15°	4	48	6	50,000
04-00300-00800	0.8	0.16	0.8	0.72	15°	4	48	6	50,000
04-00300-01000	1	0.2	1	0.9	15°	4	48	6	50,000

## 订购方法

请指定PCDSE 刃径(D)。 ※(γ)为参考值。  
When you order, indicate PCDSE (D). ※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第C-002页
- Recommended Milling Conditions are shown on page C-002.

PCDSE



CBN铣刀 Cubic Boron Nitride	PCD·单晶 PCD-Monocrystal	涂层 Coating	钻石铣刀 Diamond
平底铣刀 Square	涂层 Coating	长颈平底 Long Neck Square	长颈平底 铣刀
球头铣刀 Ball	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	球头铣刀 铣刀
圆鼻铣刀 Radius	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	圆鼻铣刀 铣刀
锥形铣刀 Taper	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	锥形铣刀 铣刀
钻头 Drilling			钻头 铣刀
螺纹铣刀 Thread milling			螺纹铣刀 铣刀
倒角刀 Chamfering			倒角刀 铣刀