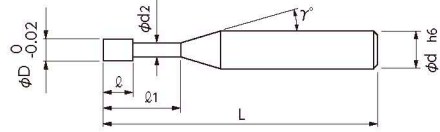


# NHR-2

## 长颈平底铣刀 (深沟加工用) 2-Flute Long Neck End Mill



(φD<2.5)



- 适用于深沟加工的长颈避空型。
- Suitable for cutting in narrow and deep part by long neck end mill.

### 加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels·Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
◎	◎	◎			○		◎	◎	◎

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L1)有效长 Effective Length	(L)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00412-00502	0.5	2	0.7	0.46	12°	3	35	7,300
01-00412-00504		4	0.7	0.46	12°	3	35	7,300
01-00412-00506		6	0.7	0.46	12°	3	35	7,300
01-00412-00602	0.6	2	0.9	0.56	12°	3	35	7,700
01-00412-00604		4	0.9	0.56	12°	3	35	7,700
01-00412-00606		6	0.9	0.56	12°	3	35	7,700
01-00412-00702	0.7	2	1	0.66	12°	4	45	7,700
01-00412-00704		4	1	0.66	12°	4	45	7,700
01-00412-00706		6	1	0.66	12°	4	45	7,700
01-00412-00804	0.8	4	1.2	0.76	12°	4	45	6,000
01-00412-00806		6	1.2	0.76	12°	4	45	6,000
01-00412-00808		8	1.2	0.76	12°	4	45	6,000
01-00412-00906	0.9	6	1.35	0.86	12°	4	45	7,800
01-00412-00908		8	1.35	0.86	12°	4	45	7,800
01-00412-00910		10	1.35	0.86	12°	4	45	7,800
01-00412-01006	1	6	1.5	0.95	12°	4	45	5,400
01-00412-01008		8	1.5	0.95	12°	4	45	5,400
01-00412-01010		10	1.5	0.95	12°	4	45	5,400
01-00412-01012		12	1.5	0.95	12°	4	45	5,400
01-00412-01206	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	45	6,300
01-00412-01208		8	1.8	1.15	12°	4	45	6,300
01-00412-01210		10	1.8	1.15	12°	4	45	6,300
01-00412-01212		12	1.8	1.15	12°	4	45	6,300
01-00412-01406	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	45	6,400
01-00412-01408		8	2.1	1.35	12°	4	45	6,400
01-00412-01410		10	2.1	1.35	12°	4	45	6,400
01-00412-01412		12	2.1	1.35	12°	4	45	6,400
01-00412-01414		14	2.1	1.35	12°	4	50	6,400
01-00412-01416		16	2.1	1.35	12°	4	50	6,400
01-00412-01506	1.5	6	2.3	1.45	12°	4	45	5,600

### 订购方法

请指定NHR-2 刃径(D)×有效长(L1)。 ※(γ)为参考值。  
When you order, indicate NHR-2 (D)×(L1). ※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第D-134页
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-134.

CBN铣刀  
Cubic Boron Nitride

钻石铣刀  
Diamond

平底铣刀  
Square

长颈平底铣刀  
Long Neck Square

球头铣刀  
Ball

长颈球头铣刀  
Long Neck Ball

圆鼻铣刀  
Radius

长颈圆鼻铣刀  
Long Neck Radius

锥形铣刀  
Taper

锥形球头铣刀  
Taper Ball

锥形圆鼻铣刀  
Taper Radius

钻头  
Drilling

螺纹铣刀  
Thread milling

倒角刀  
Chamfering

PCD·单晶  
PCD·Monocrystal

涂层  
Coating

涂层  
Coating

涂层  
Coating

无涂层  
Non-Coating

涂层  
Coating

涂层  
Coating

无涂层  
Non-Coating

涂层  
Coating

无涂层  
Non-Coating

无涂层  
Non-Coating

# NHR-2

长颈平底铣刀 (深沟加工用)  
2-Flute Long Neck End Mill

CBN铣刀  
Cubic Boron Nitride

钻石铣刀  
Diamond

平底铣刀  
Square

长颈平底  
铣刀  
Long Neck Square

球头铣刀  
Ball

长颈球头  
铣刀  
Long Neck Ball

圆鼻铣刀  
Radius

长颈圆鼻  
铣刀  
Long Neck Radius

成型铣刀  
Taper

锥形球头  
铣刀  
Taper Ball

锥形圆鼻  
铣刀  
Taper Radius

钻头  
Drilling

螺纹铣刀  
Thread milling

倒角刀  
Chamfering

单位 [规格: mm / 价格: 日元] Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L1)有效长 Effective Length	(L)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00412-01508	1.5	8	2.3	1.45	12°	4	45	5,600
01-00412-01510		10	2.3	1.45	12°	4	45	5,600
01-00412-01512		12	2.3	1.45	12°	4	45	5,600
01-00412-01514		14	2.3	1.45	12°	4	50	5,600
01-00412-01516		16	2.3	1.45	12°	4	50	5,600
01-00412-01518		18	2.3	1.45	12°	4	55	5,800
01-00412-01520		20	2.3	1.45	12°	4	55	5,800
01-00412-01606		1.6	6	2.4	1.55	12°	4	45
01-00412-01608	8		2.4	1.55	12°	4	45	6,700
01-00412-01610	10		2.4	1.55	12°	4	45	6,700
01-00412-01612	12		2.4	1.55	12°	4	45	6,700
01-00412-01614	14		2.4	1.55	12°	4	50	6,700
01-00412-01616	16		2.4	1.55	12°	4	50	6,700
01-00412-01618	18		2.4	1.55	12°	4	55	6,900
01-00412-01620	20		2.4	1.55	12°	4	55	6,900
01-00412-01806	1.8	6	2.7	1.75	12°	4	45	6,700
01-00412-01808		8	2.7	1.75	12°	4	45	6,700
01-00412-01810		10	2.7	1.75	12°	4	45	6,700
01-00412-01812		12	2.7	1.75	12°	4	45	6,700
01-00412-01814		14	2.7	1.75	12°	4	50	6,700
01-00412-01816		16	2.7	1.75	12°	4	50	6,700
01-00412-01818		18	2.7	1.75	12°	4	55	6,900
01-00412-01820		20	2.7	1.75	12°	4	55	6,900
01-00412-02006	2	6	3	1.94	12°	4	45	5,600
01-00412-02008		8	3	1.94	12°	4	45	5,600
01-00412-02010		10	3	1.94	12°	4	45	5,600
01-00412-02012		12	3	1.94	12°	4	45	5,600
01-00412-02014		14	3	1.94	12°	4	50	5,600
01-00412-02016		16	3	1.94	12°	4	50	5,600
01-00412-02018		18	3	1.94	12°	4	55	5,800

**订购方法**

请指定NHR-2 刃径(D)×有效长(L1)。 ※(γ)为参考值。  
When you order, indicate NHR-2 (D)×(L1). ※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第D-134页  
● Recommended Milling Conditions are shown on page D-134.

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L1)有效长 Effective Length	(L)刃长 Length of Cut	(d2)颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00412-02020	2	20	3	1.94	12°	4	55	5,800
01-00412-02508		8	3.7	2.4	12°	4	45	6,800
01-00412-02512		12	3.7	2.4	12°	4	45	6,800
01-00412-02516		16	3.7	2.4	12°	4	55	6,800
01-00412-02520		20	3.7	2.4	12°	4	60	7,000
01-00412-03008	3	8	4.5	2.85	12°	6	45	6,800
01-00412-03012		12	4.5	2.85	12°	6	45	6,800
01-00412-03016		16	4.5	2.85	12°	6	55	6,800
01-00412-03020		20	4.5	2.85	12°	6	60	6,800
01-00412-03025		25	4.5	2.85	12°	6	65	7,000
01-00412-03512	3.5	12	5.25	3.35	12°	6	45	7,200
01-00412-03516		16	5.25	3.35	12°	6	55	7,200
01-00412-03520		20	5.25	3.35	12°	6	60	7,200
01-00412-03525		25	5.25	3.35	12°	6	65	7,200
01-00412-03530		30	5.25	3.35	12°	6	75	7,400
01-00412-04012	4	12	6	3.8	12°	6	45	6,900
01-00412-04016		16	6	3.8	12°	6	55	6,900
01-00412-04020		20	6	3.8	12°	6	60	6,900
01-00412-04025		25	6	3.8	12°	6	65	6,900
01-00412-04030		30	6	3.8	12°	6	70	6,900
01-00412-04035		35	6	3.8	12°	6	75	7,100
01-00412-05016	5	16	7.5	4.8	12°	6	55	8,000
01-00412-05020		20	7.5	4.8	12°	6	60	8,000
01-00412-05025		25	7.5	4.8	12°	6	65	8,000
01-00412-05030		30	7.5	4.8	12°	6	75	8,000
01-00412-05035		35	7.5	4.8	12°	6	80	8,000
01-00412-05040		40	7.5	4.8	12°	6	90	8,200

CBN铣刀 Cubic Boron Nitride	钻石铣刀 Diamond	平底铣刀 Square	长颈平底 铣刀 Long Neck Square	球头铣刀 Ball	长颈球头 铣刀 Long Neck Ball	圆鼻铣刀 Radius	长颈圆鼻 铣刀 Long Neck Radius	锥形铣刀 Taper	锥形球头 铣刀 Taper Ball	锥形圆鼻 铣刀 Taper Radius	钻头 Drilling	螺纹铣刀 Thread milling	倒角刀 Chamfering
	涂层 Coating	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating	涂层 Coating	无涂层 Non-Coating				