

MHDH445 · MHDH645

切削参数参考表 Recommended Milling Conditions

技术资料 K-016

加工材料 Work Material		淬火钢 Hardened Steels HPM-38 · STAVAX · SKD61 (~55HRC)				淬火钢 Hardened Steels SKD11 (~62HRC)				高速钢 High Speed Tool Steels SKH (~65HRC)			
刃 径 Dia.	刃 长 Length of Cut	侧面 Side Milling		沟槽 Slotting		侧面 Side Milling		沟槽 Slotting		侧面 Side Milling		沟槽 Slotting	
		主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed	主轴转速 Spindle Speed	进给速度 Feed
		min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
1	2	30,000	800	24,000	400	25,000	500	20,000	300	20,000	240	16,000	120
1.5	3	20,000	860	16,000	460	16,000	560	12,000	380	14,000	330	10,000	160
2	4	15,000	920	12,000	500	12,000	630	10,000	420	10,000	480	8,000	240
3	6	10,000	1,000	8,000	580	8,000	700	7,500	500	7,000	560	6,000	280
4	8	8,500	1,200	7,500	620	7,000	800	6,000	540	6,000	600	5,000	300
5	10	7,600	1,600	6,800	900	6,200	1,200	5,600	600	5,300	800	4,800	350
	15	6,800	1,400	6,000	600	5,600	1,000	5,000	400	4,800	600	4,200	200
6	12	6,400	1,800	5,800	950	5,300	1,200	4,800	600	4,600	800	4,200	350
	18	5,800	1,600	5,000	600	4,800	1,000	4,200	400	4,200	600	3,600	200
8	16	4,800	2,000	4,300	1,000	4,000	1,400	3,600	700	3,400	1,000	3,000	400
	24	4,300	1,800	3,800	700	3,600	1,200	3,200	500	3,000	800	2,700	250
10	20	3,800	2,000	3,400	1,000	3,200	1,600	2,800	800	2,600	1,000	2,300	500
	30	3,400	1,800	3,000	800	2,800	1,400	2,500	600	2,300	800	2,000	300
12	24	3,200	2,000	2,800	1,000	2,600	1,600	2,300	800	2,200	1,000	2,000	500
	36	2,800	1,800	2,500	800	2,300	1,400	2,000	600	2,000	800	1,800	300
切深量 Depth of Cut (D: 刃径 Dia.)													
备 注 Notes		<p>※ 请使用刚性好、精度高的机床和夹具。 ※ 加工参数会因切深量和机床刚性的状况而有所不同。请每次调整后再使用。 ※ 请以相同的比率调整主轴转速和进给速度。 ※ 建议使用吹气或油雾冷却方式。 ※ Use a rigid and precise machine and chuck holder. ※ Adjust milling conditions according to the volume of Depth of Cut and rigidity of the machine. ※ Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※ Use oilmist coolant or air blow.</p>											

CBN 铣刀
Cubic Boron Nitride

钻石铣刀
Diamond

平底铣刀
Square

长颈平底
铣刀
Long Neck Square

球头铣刀
Ball

长颈球头
铣刀
Long Neck Ball

圆鼻铣刀
Radius

长颈圆鼻
铣刀
Long Neck Radius

锥形铣刀
Taper

锥形球头
铣刀
Taper Ball

锥形圆鼻
铣刀
Taper Radius

钻头
Drilling

螺纹铣刀
Thread milling

倒角刀
Chamfering