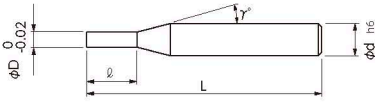


MHDH445

高硬度材料用 4刃平底铣刀
4-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 在高硬度领域 (48~65HRC) 的长时间加工中可实现稳定的长寿命。
- 改进了刀刃形状, 改善了歪斜量和加工精度。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技术资料 K-016



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels	
			~55HRC	55HRC~
○	○	◎	◎	◎
不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
○	◎	○	○	○

★返修应对 (详情请咨询本公司。) 单位 [规格: mm / 价格: 日元] / Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)颈角 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
08-00427-00100	1	2	12°	6	60	6,300
08-00427-00150	1.5	3	12°	6	60	6,300
08-00427-00200	2	4	12°	6	60	6,300
★08-00427-00300	3	6	12°	6	60	7,300
★08-00427-00400	4	8	12°	6	60	7,900

订购方法

请指定MHDH445 刃径(D).
When you order, indicate MHDH445 (D).

※(γ)为参考值。

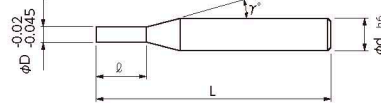
※(γ) is reference value.

●切削参数表记载于第D-058页

● Recommended Milling Conditions are shown on page D-058.

MHDH645

高硬度材料用 6刃平底铣刀
6-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 刃长有2D和3D类型。
- 在高硬度领域 (48~65HRC) 的长时间加工中可实现稳定的长寿命。
- 改进了刀刃形状, 改善了歪斜量和加工精度。
- L/D=2 和 L/D=3 长度切选。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技术资料 K-016



加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels	
			~55HRC	55HRC~
○	○	◎	◎	◎
不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plastic
○	◎	○	○	○

★返修应对 (详情请咨询本公司。) 单位 [规格: mm / 价格: 日元] / Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃长 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)颈角 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
★08-00428-00500	5	10	12°	6	60	8,400
★08-00428-00501		15	12°	6	65	9,300
★08-00428-00600	6	12	-	6	60	9,100
★08-00428-00601		18	-	6	65	10,100
★08-00428-00800	8	16	-	8	65	11,200
★08-00428-00801		24	-	8	70	12,500
★08-00428-01000	10	20	-	10	75	15,000
★08-00428-01001		30	-	10	80	16,700
★08-00428-01200	12	24	-	12	80	19,100
★08-00428-01201		36	-	12	90	21,200

订购方法

请指定MHDH645 刃径(D)×刃长(L).
When you order, indicate MHDH645 (D)×(L).

※(γ)为参考值。

※(γ) is reference value.

●切削参数表记载于第D-058页

● Recommended Milling Conditions are shown on page D-058.

CBN铣刀
Cubic Boron Nitride

PCD·单晶
Diamond

涂层
Coating

涂层
Coating

无涂层
Non-Coating

涂层
Coating

无涂层
Non-Coating

涂层
Coating

无涂层
Non-Coating

涂层
Coating

无涂层
Non-Coating

涂层
Coating

无涂层
Non-Coating

钻头
Drilling

螺纹铣刀
Thread milling

倒角刀
Chamfering