

# SSE600

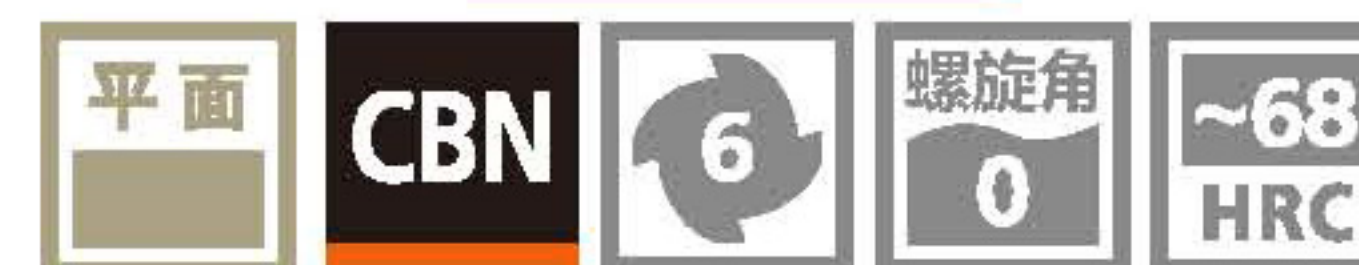
## CBN超精加工用 平底铣刀

CBN Square End Mill

- 可进行高硬度材料的内角棱边部位的加工。
- 采用NS独创的多刃形状，提高了耐磨损性能！
- Possible to machine the corner edge of hardened steels.
- Intensified wear resistance by NS original design of cutting edge!

技术资料

K-007



### 加工材料 Work Material

碳素钢 Carbon Steels	合金钢·工具钢 Alloy Steels· Tool Steels	预硬钢·调质钢 Prehardened Steels	淬火钢 Hardened Steels		不锈钢 Stainless Steels	钛合金 Titanium Alloy	铝合金 Aluminum	铜合金 Copper	树脂 Plasti
			~55HRC	55HRC~					
○	○	◎	◎	◎					

★返修对应 (全长须在35mm以上。详情请咨询本公司。)

单位 [规格 : mm / 价格 : 日元]

Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

产品代码 Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ <sub>1</sub> )有效长 Effective Length	(ℓ)刃长 Length of Cut	(d <sub>2</sub> )颈径 Neck Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00450-02004	0.2	0.4	0.08	0.175	15°	4	53	31,000
01-00450-02010		1	0.08	0.175	15°	4	53	32,500
01-00450-03005	0.3	0.5	0.12	0.275	15°	4	49	31,000
01-00450-03015		1.5	0.12	0.275	15°	4	50	32,000
01-00450-04008	0.4	0.8	0.16	0.37	15°	4	49	29,500
01-00450-04020		2	0.16	0.37	15°	4	50	31,000
★01-00450-05010	0.5	1	0.2	0.46	15°	4	49	25,600
★01-00450-05025		2.5	0.2	0.46	15°	4	50	28,000
★01-00450-06012	0.6	1.2	0.24	0.56	15°	4	49	25,600
★01-00450-06030		3	0.24	0.56	15°	4	50	28,000
★01-00450-08015	0.8	1.5	0.32	0.76	15°	4	49	25,600
★01-00450-08040		4	0.32	0.76	15°	4	52	28,000
★01-00450-10020	1	2	0.4	0.95	15°	4	49	23,000
★01-00450-10050		5	0.4	0.95	15°	4	52	25,400

### 订购方法

请指定SSE600 刃径(D)×有效长(ℓ<sub>1</sub>)。 ※(γ)为参考值。

When you order, indicate SSE600 (D)×(ℓ<sub>1</sub>). ※(γ) is reference value.

- 切削参数表记载于第B-004页
- Recommended Milling Conditions are shown on page B-004.

Non-Coating 无涂层	Long Neck Ball 铣刀 长颈球头
Coating 涂层	Radius 铣刀 圆鼻铣刀
Non-Coating 无涂层	Long Neck Radius 铣刀 长颈圆鼻
Coating 涂层	Taper 铣刀 锥形铣刀
Non-Coating 无涂层	Taper Ball 铣刀 锥形球头
	Taper Radius 铣刀 锥形圆鼻
Drilling	钻头
Thread milling	螺纹铣刀
Chamfering	倒角刀